

КЛАПАН
ОБРАТНЫЙ ПРИЕМЫЙ С СЕТКОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ЧУГУННЫЙ. 16ч42р

Руководство по эксплуатации

Настоящее руководство предназначено для ознакомления с устройством и принципом работы клапанов 16ч42р (в дальнейшем - клапан) и содержит сведения, необходимые для их монтажа и эксплуатации.

ВНИМАНИЕ: МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ КЛАПАНА НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОГО ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПРИЕМНЫЕ С СЕТКОЙ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБОЗНАЧАЕМЫЕ 16Ч42Р, ИСПОЛЬЗУЮТСЯ В НАСОСНЫХ УСТАНОВКА НА КОНЦЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО ВСАСЫВАЮЩЕГО ТРУБОПРОВОДА ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И ДРУГИХ ЖИДКИХ НЕАГРЕССИВНЫХ СРЕД.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ПОКАЗАТЕЛЬ
Давление условное рабочей среды P_u . МПа (кг/см ²)	0,25 (2,5)
Температура рабочей среды С°	Не более 50
Вероятность безотказной работы	0,9
Средняя наработка до первого отказа, цикл не менее	800

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клапан 16ч42р состоит из корпуса, внутри которого находится золотник, уплотнение и крестовина сетки.

Крестовина ограничивает ход золотника с уплотнением в крайнем верхнем углу. Сетка предотвращает попадание посторонних предметов в трубопровод. Клапан 16ч42р открывается под действием потока засасываемой среды.

При прекращении потока золотник под действием собственного веса опускается на корпус, перекрывая проходное сечение и предотвращает обратный поток.

Клапан открывается под действием потока засасываемой среды. При прекращении потока тарель с уплотнителем и крестовиной, под действием собственного веса опускается вниз на уплотнительную поверхность корпуса и предотвращает обратный поток среды.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С КЛАПАНОМ

4.1 Для обеспечения безопасности запрещается производить работу при наличии давления среды в трубопроводе.

4.2. Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием настоящего руководства. Подготовка к работе и техническое обслуживание клапана.

5. МОНТАЖ

Перед установкой клапана на трубопровод тщательно промыть и продуть всю систему трубопровода. Заглушки с проходных отверстий снять и произвести расконсервацию (удаление консервационных смазок с помощью бензина или уайт-спирита).

При установке клапана на трубопровод болты должны быть равномерно затянуты. Затяжка болтов не должна вызывать перекоса соединяемых деталей.

Возможные неисправности, их причины и способы устранения.

При нарушении герметичности клапана 16ч42р требуется произвести замену уплотнения, вызванную его износом или повреждением.

Перед монтажом клапан необходимо тщательно очистить консервационной смазки в зон уплотнительной поверхности корпуса и возможного загрязнения. При монтаже все гайки и болты должны быть затянуты равномерно, чтобы избежать перекоса соединяемых деталей. При хранении клапан должен быть защищен от воздействия окружающей внешней среды.

Монтаж клапана в систему должен производиться в следующем порядке: Клапан должен быть размещен вертикально в толще всасываемой жидкости с ориентацией – сеткой вниз. Клапан крепится к вертикальному трубопроводу через ответный фланец по ГОСТ 12820-80, высота вертикального участка трубопровода не должна превышать 25м.

6. ПОРЯДОК РАЗБОРКИ, СБОРКИ КЛАПАНА.

Разборка клапана производится в при необходимости ремонта, либо замены вышедших из строя: алюминиевой крестовины, либо резиновой пластина (см. рис 1. В паспорте на изделие).

Очередность разборки клапана:

1. Отсоединить клапан от ответного фланца трубопровода, установить на стол сеткой вверх.
2. Отсоединить сетку от корпуса чугунного, предварительно выкрутив болты крепления сетки
3. Выкрутить болт, крепящий алюминиевую крестовину к чугунной

- тарели.
4. Замена алюминиевой крестовины:
 - 4.1. извлечь алюминиевую крестовину со стороны крепления сетки
 - 4.2. установить новую крестовину
 - 4.3. собрать в обратном порядке.
 5. Замена уплотнительной резиновой пластины.
 - 5.1. Извлечь чугунную тарель через пазы в корпусе клапана со стороны фланца
 - 5.2. Удалить вышедшую из строя резиновую пластину
 - 5.3. На место удаленной пластины приклеить новую с помощью клея 88СА
 - 5.4. Пригрузить тарель на плоской поверхности на 24 часа.
 - 5.5. сборку произвести в обратном порядке.

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ КЛАПАНА.

- 7.1. Клапаны должны храниться в складских помещениях или под навесом при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 50С.
- 7.2. При транспортировке клапан должны быть закрыты.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

При отправке клапанов на утилизацию изделие необходимо разобрать.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16Ч42Р СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТУ 3722-004-48055051-2008 И ПРИЗНАН ГОДНЫМ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ПОРЯДОК РАЗБОРКИ, СБОРКИ КЛАПАНА.

Разборка клапана производится в при необходимости ремонта, либо замены вышедших из строя: алюминиевой крестовины, либо резиновой пластина (см. рис 1).

Очередность разборки клапана:

1. Отсоединить фланец клапана (9) от ответного фланца трубопровода, установить на стол сеткой (2) вверх.
2. Отсоединить сетку (2) от корпуса чугунного (1), предварительно выкрутив болты крепления сетки (8).
3. Выкрутить болт (6), крепящий алюминиевую крестовину к чугунной тарели (5).
4. Замена алюминиевой крестовины (3):
 - 4.1. извлечь алюминиевую крестовину (3) со стороны крепления сетки
 - 4.2. установить новую крестовину (3)
 - 4.3. собрать в обратном порядке.
5. Замена уплотнительной резиновой пластины (4).
 - 5.1. Извлечь чугунную тарель (5) через пазы в корпусе клапана (7) со стороны фланца (9).
 - 5.2. Удалить вышедшую из строя резиновую пластину (4)
 - 5.3. На место удаленной пластины (4) приклеить новую с помощью клея 88СА
 - 5.4. Пригрузить тарель (5) на плоской поверхности на 24 часа.
 - 5.5. сборку произвести в обратном порядке.

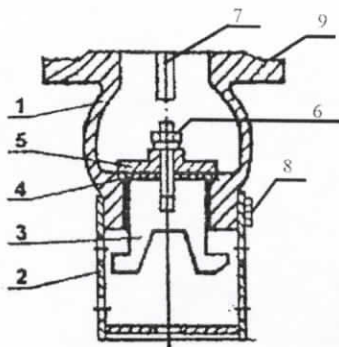


Рисунок 1.

Материалы деталей и конструкция клапана:

1. Корпус (чугун СЧ15); 2. Сетка (Сталь 3); 3. Крестовина (алюминиевый сплав Ал-2); 4. уплотнение (резина-пластина ЗМБС-А); 5. Тарель (чугун СЧ15); 6. Болт стальной ГОСТ 7798-70; 7. Литевой технологический паз в корпусе клапана; 8. Болт стальной ГОСТ 7798-70; 9. Фланец крепления клапана к трубопроводу.