



**Челябинский  
Фланцевый  
Завод**

Общество с ограниченной ответственностью  
"Челябинский Фланцевый Завод"  
454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 53Ж  
Тел./факс: +7 (351) 267-47-47  
ИНН/КПП: 7449126805/744901001  
р/с: 40702810938090001476  
Бик: 046577964  
к/с: 30101810100000000964

Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.В.32845/23. Срок действия с 16.03.2023 по 09.03.2028 включительно.

Паспорт качества № 43573124

03.11.2024 г.

№	Условное обозначение	Механические свойства					Кол-во	Масса, кг
		Предел прочности	Предел текучести	Относительно удлинения	Относительно сужения	Ударная вязкость		
1	Фланец LD 40-16-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					200	366,000
2	Фланец LD 50-16-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					1 360	3 250,400
3	Фланец LD 80-10-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					440	1 306,800
4	Фланец LD 100-10-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					720	2 800,800
5	Фланец LD 100-16-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					900	4 095,000
6	Фланец LD 125-16-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					140	869,400
7	Фланец LD 150-16-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					119	922,250
8	Фланец LD 150-16-01-1-В-ст20-II ГОСТ 33259-2015	Без механических свойств					1	7,750

Сведения о заготовке	
Условное обозначение	Изготовитель
Заготовка 20 ГОСТ 1050-2013	ООО «Челябинский Фланцевый Завод»

Химический состав в % (ГОСТ 1050-2013)							
C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
0,17÷0,24	0,17÷0,37	0,35÷0,65	0,035	0,03	0,25	0,3	0,3

Продукция изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015. Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259-2015. Противокоррозионная защита согласно ГОСТ 9.014-78. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 месяцев со дня отгрузки.

Контролер ОТК : \_\_\_\_\_



**КОНТРОЛЕР 2**