

Изготовитель
ОАО «КЗТШ»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26
Республика Беларусь

Диллер/Продавец
ООО «Дерель Хорс»
214012, Смоленская обл.,
г. Смоленск, ул. Капена, дом 156, офис 25
Российская Федерация

СЕРТИФИКАТ № 136/2 от 13.09.2023г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
150-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	90	Сталь 20	307755
80-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015	1200	Сталь 20	308431
200-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	63	Сталь 20	308431
80-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	210	09Г2С	303334
150-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	90	09Г2С	48668
200-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	31	09Г2С	13287
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
307755	0,19	0,22	0,33	0,008	0,010	0,020	0,16
308431	0,20	0,23	0,50	0,009	0,017	0,025	0,14
303334	0,09	0,54	1,52	0,011	0,012	0,031	0,09
48668	0,10	0,58	1,39	0,007	0,008	0,028	0,08
13287	0,10	0,53	1,52	0,009	0,018	0,039	0,19
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Предел текучести при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Относительное удлинение, (QS, %)	Ударная вязкость, (T _v , Дж/см ²)
307755	465	315	31,5	
308431	450	320	33,5	
303334	500	365	33	
48668	500	355	33	
13287	533	383	29,5	

Нач. цеха

Зинаидов С. В.

ОТК

Иванова А. М.

<https://proconsim.ru/>

УП «Борисовская укрупненная типография им. 1 Мая», 222120, Минская обл., г. Борисов, ул. Строителей, 33.
Свидетельство о ГРИИРТИ № 2/13 от 21.11.2013. Тираж 500. Заказ 2200837.