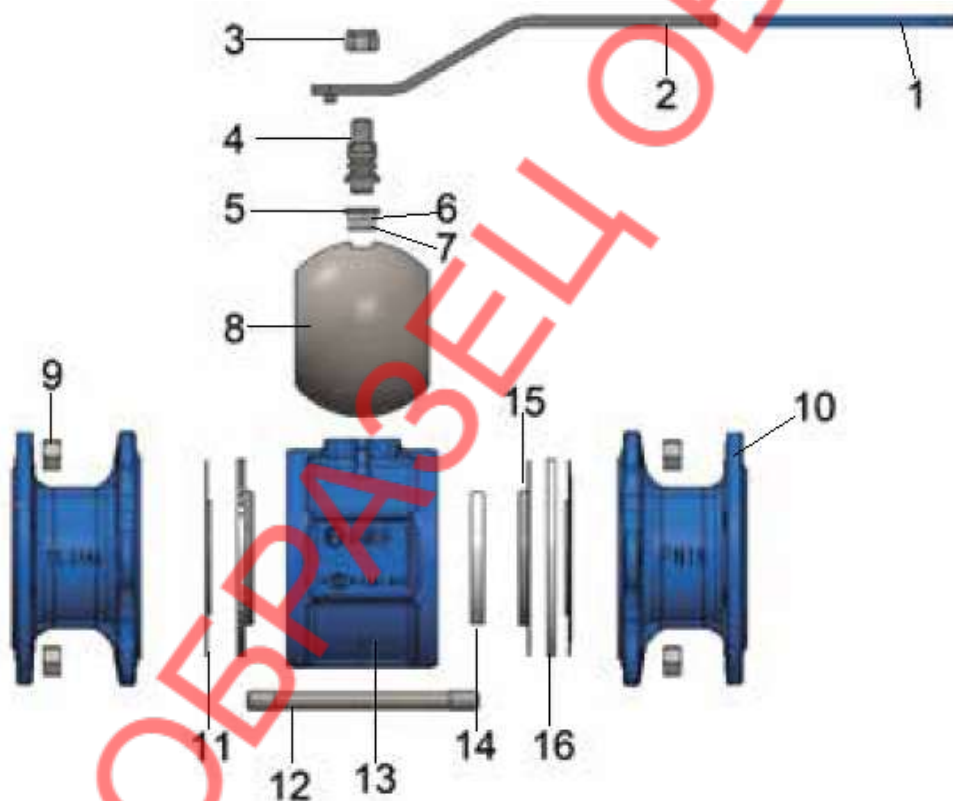




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ЧУГУННЫЙ (ПОЛНЫЙ ПРОХОД)
СЕРИЯ	FAF 1200
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	VANA SAN. ve TIC.LTD.STI Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для установки в качестве запорных устройств на трубопроводах
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	в соответствии с ГОСТ 21345-78, ГОСТ 28908-91, ГОСТ 9544-2015
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-TR.РА03. В.93052/22

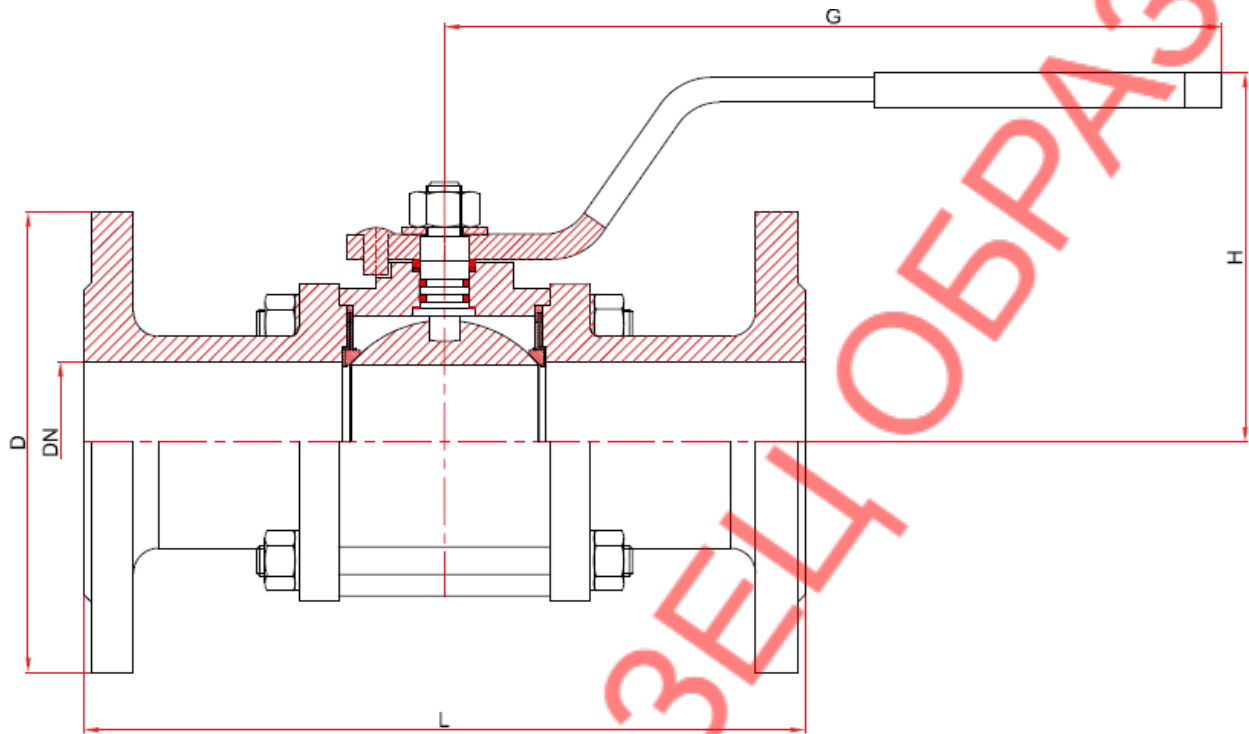


ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ду, мм	15-250
Ру, бар	16
Рабочая среда	Пар низкого давления, системы горячего и холодного водоснабжения.
Температура рабочей среды, град. С	180°C (кратковременно до 200°C)
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевый

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

1	Кожух рычага	Поливинилхлорид
2	Рычаг	Сталь St-37
3	Гайка	EN ISO 4035
4	Шток	Нержавеющая сталь 1.4021
5	Нажимная шайба	Сталь St-37
6	Шайба	PTFE
7	Уплотнение	Viton (Фторкаучук)
8	Шар	Нержавеющая сталь 1.4021/1.4301/1.4016
9	Гайка	DIN 934
10	Фланец	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
11	Тарельчатая пружина	Нержавеющая сталь 1.4016
12	Штифт	DIN 933
13	Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500
14	Внутреннее уплотнение шара	PTFE
15	Тарельчатая пружина	Нержавеющая сталь 1.4016
16	Наружное уплотнение шара	PTFE

FAF 1200
Габаритный крана шарового


DN, мм	Размеры, мм				Паспортные данные			Размер болтов	Ø1 x n	Момент затяжки Нм
	Ø	D	L	H	G	KV м ³ /ч	Крутящий момент Нм			
15	95	130	95	160	18	12	2,8	M12X50	14X4	85
20	105	150	100	180	35	14	2,8	M12X55	14X4	85
25	115	160	105	180	65	14	3,3	M12X55	14X4	85
32	140	180	110	180	115	20	4,9	M16X65	19X4	205
40	150	200	125	230	190	35	6,1	M16X65	19X4	205
50	165	230	130	230	310	39	8,2	M16X65	19X4	205
65	185	290	145	280	600	84	11,7	M16X65	19X4	205
80	200	310	155	280	950	90	14,8	M16X70	19X8	205
100	220	350	180	310	1630	93	19,9	M16X75	19X8	205
125	250	325	220	500	2700	96	30,5	M16X80	19X8	205
150	285	350	240	500	5000	190	37	M20X80	23X8	400
200	340	400	295	680	8000	200	102	M20X90	23X12	400
250	405	450	320	920	12200	380	135	M24X100	28X12	691
300/250	455	500	320	920	12200	380	150	M24X100	28X12	691

Комплектность: Кран __ шт., технический паспорт, инструкция по эксплуатации -1 экземпляр на партию (но не менее 1 экземпляра на 50 изделий).

Гарантия изготовителя: 24 месяца со дня отгрузки потребителю.

Срок эксплуатации: 5 лет.

Требования безопасности: по ГОСТ 12.2.063-81

Упаковка, транспортировка и хранение: категория 1, 4(Ж2) по ГОСТ-15150-69.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ 2025

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

ПОДПИСЬ _____



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструкция по техническому обслуживанию шарового крана

Демонтаж

- Убедитесь, что в трубопроводе отсутствует рабочая среда.
- Отвинтив соединительные болты и гайки в противоположных парах, отсоедините кран от трубопровода.
- Отвинтите соединительные гайки на корпусе крана и разъедините кран.
- Поверните ручку в закрытое положение и потяните шар из корпуса, слегка поворачивая его.
- Открутите гайку на ручке. Снимите шайбу, ручку и уплотнительное кольцо в указанном порядке.
- Снимите уплотнение из PTFE со штока.
- Снимите шток, нажимая на него, по направлению внутрь корпуса.
- Снимите стальные пружины и кольцо из PTFE с фланцев.
- Снимите уплотнительные кольца Viton со штока.

Осмотр и очистка

Рекомендуются следующие методы периодического профилактического обслуживания:

- При наличии на шаре существенных царапин и рисок – замените шар. При наличии на шаре известковых пятен очистите его наждачной бумагой, смоченной водой (зернистость P400). Избегайте повреждения шара и проверяйте сферичность на специальном оборудовании с точностью до 0,01 мм. Уплотнительные кольца штока не должны иметь каких-либо трещин, разрывов, изменений размеров. Уплотнительные кольца, соприкасающиеся с шаром, не должны оставлять каких-либо царапин и рисок. При наличии любого из вышеназванных дефектов, демонтируйте уплотнительный комплект и запросите новый у нашей компании.
- Уплотнительный комплект, состоящий из стальных пружин и внутреннего кольца находится как на фланце, так и на корпусе. При изъятии комплекта уплотнений, расположенного с двух сторон, обратите внимание на отсутствие трещин и разрывов, при соприкосновении с шаром они не должны оставлять царапины и риски.
- Вы можете сделать запрос на новое уплотнение в нашей компании или же использовать 1,5 миллиметровый изоляционный материал марки Klingerit, вырезав в соответствии с формой прокладки.
- Кольца PTFE на штоке и кольца Viton должны быть заменены на новые.
- Эпоксидное покрытие применяется на внутренних поверхностях корпуса и фланцев. Однако, если существуют места окисления, эти области должны быть очищены и окрашены таким же покрытием.

Сборка

- Установите кольцо PTFE и кольца Viton на штоке. Слегка смажьте кольца Viton. Аккуратно установите шток в корпус, не повреждая уплотнительные кольца.
- Сверху установите кольца PTFE, компрессионное кольцо, рычаг, шайбу и гайку соответственно.
- Установите комплект уплотнений на корпусе, чтобы внутренние кольца были перед шаром.
- Поверните рычаг в положение «закрыто», установите шар внутрь корпуса, чтобы канал на шаре был параллелен ключу штока. Проверьте, может ли шар свободно вращаться во всех направлениях в корпусе.



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Установите уплотнительный пакет (чтобы внутренние кольца были лицом к шару) и кольцо PTFE на фланец. Установите шпильки, шайбы и гайки и стяните их в противоположных парах, избегая больших зазоров.

Примечание

- Рекомендуется после установки открывать и закрывать кран один раз в 15 дней для более длительного срока службы.

Инструкция по установке и эксплуатации

Осмотр при доставке

1. Проверьте возможные повреждения при транспортировке, соответствие техническим условиям, направление открывания, отсутствие недостатков и т.д.
2. Осторожно разгрузите краны. Не роняйте, не поднимайте кран за ручку.
3. Кран следует открыть, а затем закрыть, чтобы убедиться, что он работает правильно.
4. О любых проблемах следует незамедлительно сообщать в транспортную компанию и делать отметку в транспортной накладной, подписанной водителем на копии клиента

Осмотр перед установкой

1. Убедитесь, что фланцевые соединения крана чистые.
2. Кран не должен иметь повреждений.
3. Откройте и закройте кран. Убедитесь, что он вращается равномерно, без заеданий.
4. Держите кран закрытым при установке.
5. Осмотрите поверхность крана на предмет повреждений лакокрасочного покрытия.

Испытания

1. Не заполняйте кран перед проведением гидроиспытаний. Оставьте краны открытыми, пока трубопровод находится под давлением. Убедитесь, что все соединительные болты арматуры, болты, находящиеся под давлением, затянуты.
2. При проведении испытаний (но не эксплуатации) давление не должно превышать номинальное более чем в 1,1 раза ($P_{исп} = 1.1 * P_y$).
3. Постепенно откройте кран после проведенного испытания, чтобы сбросить давление в корпусе.

Монтаж

Разместите кольца из PTFE и уплотнительные кольца Viton на штоке. Немного смажьте поверхности уплотнительных колец. Установите шток через корпус, избегая повреждения уплотнительных колец.

В верхней части установите кольца из PTFE, компрессионное кольцо, рукоять, шайбу и гайку соответственно.

Установите комплект набивок на корпус лицевой стороной внутренних колец к сфере.

Поверните рукоять в закрытое положение. Разместите сферу внутри корпуса. Канал сферы должен располагаться параллельно шпонке штока.

Убедитесь, что сфера свободно вращается внутри корпуса.

Установите комплект набивок (внутренние кольца должны располагаться лицевой стороной к сфере) и кольца из PTFE на фланец. Разместите смонтированный корпус между двумя фланцами, вставьте шпильки, шайбы и гайки и закрутите гайки равномерно крест-накрест во избежание перекосов.



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Хранение

1. Краны следует хранить в частично открытом положении.
2. По возможности держите краны вдали от неблагоприятных погодных условий.
3. При отрицательной температуре внутренняя часть крана должна быть освобождена от воды, чтобы предотвратить замерзание.
4. При хранении на открытом воздухе шток должен находиться в вертикальном положении и, по возможности, краны должны быть покрыты водонепроницаемым покрытием.
5. Всегда защищайте все части крана.
6. Остерегайтесь попадания озона и углеводородов (растворителей, красок, масел и т.д.) на поверхность крана.

Установка

1. При установке крана необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
2. Краны не должны испытывать нагрузки от трубопроводов.
3. Кран может устанавливаться на трубопроводе в любом положении и направлении потока среды.
4. Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.
5. После запуска трубопровода убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

**Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия для улучшения его технологических и эксплуатационных параметров*