

ПОРЯДОК РАЗБОРКИ, СБОРКИ КЛАПАНА.

Разборка клапана производится в при необходимости ремонта, либо замены вышедших из строя: алюминиевой крестовины, либо резиновой пластина (см. рис 1).

Очередность разборки клапана:

1. Отсоединить фланец клапана (9) от ответного фланца трубопровода, установить на стол сеткой (2) вверх.
2. Отсоединить сетку (2) от корпуса чугуна (1), предварительно выкрутив болты крепления сетки (8).
3. Выкрутить болт (6), крепящий алюминиевую крестовину к чугунной тарели (5).
4. Замена алюминиевой крестовины (3):
 - 4.1. извлечь алюминиевую крестовину (3) со стороны крепления сетки
 - 4.2. установить новую крестовину (3)
 - 4.3. собрать в обратном порядке.
5. Замена уплотнительной резиновой пластины (4).
 - 5.1. Извлечь чугунную тарель (5) через пазы в корпусе клапана (7) со стороны фланца (9).
 - 5.2. Удалить вышедшую из строя резиновую пластину (4)
 - 5.3. На место удаленной пластины (4) приклеить новую с помощью клея 88СА
 - 5.4. Пригрузить тарель (5) на плоской поверхности на 24 часа.
 - 5.5. сборку произвести в обратном порядке.

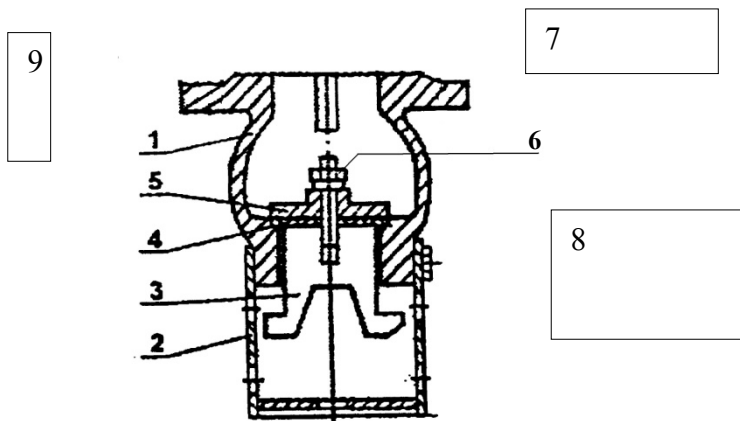


Рисунок 1.

Материалы деталей и конструкция клапана:

1. Корпус (чугун СЧ15); 2. Сетка (Сталь 3); 3. Крестовина (алюминиевый сплав Ал-2); 4. уплотнение (резина-пластина ЗМБС-А); 5. Тарель (чугун СЧ15); 6. Болт стальной ГОСТ 7798-70; 7. Литевой технологический паз в корпусе клапана; 8. Болт стальной ГОСТ 7798-70; 9. Фланец крепления клапана к трубопроводу.