

4. Габаритные размеры

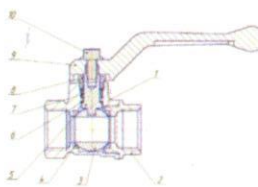
Табл. 2

Характеристика	Значения для номинального диаметра					
	15 (½")	20 (¾")	25 (1")	32 (1¼")	40 (1½")	50 (2")
VF.214						
B, мм	48	55	64	77	87	103
H, мм	52	55	63	68	92	100
C, мм	86	86	100	100	133	133
S, мм	25	31	38	48	54	65
Вес, гр.	160	232	394	556	945	1 495
VF.215						
B, мм	58	64	72	90	102	116
H, мм	52	55	63	68	92	100
C, мм	86	86	100	100	133	133
S, мм	25	31	38	48	54	65
S1, мм	22	27	34	45	54	65
Вес, гр.	180	245	405	612	1 034	1 624
VF.217						
B, мм	48	55	64	77	-	-
H, мм	42	45	56	61	-	-
C, мм	26,5	26,5	35	35	-	-
S, мм	25	31	38	48	-	-
Вес, гр.	150	222	381	562	-	-
VF.218						
B, мм	58	64	72	90	-	-
H, мм	42	45	56	61	-	-
C, мм	26,5	26,5	35	35	-	-
S, мм	25	31	38	48	-	-
S1, мм	22	27	34	45	-	-
Вес, гр.	170	233	396	606	-	-
VF.219						
B, мм	63	65	-	-	-	-
H, мм	42	45	-	-	-	-
C, мм	26,5	26,5	-	-	-	-
S, мм	22	27	-	-	-	-
Вес, гр.	175	230	-	-	-	-
VF.220						
B, мм	63	65	-	-	-	-
H, мм	52	55	-	-	-	-
C, мм	86	86	-	-	-	-
S, мм	22	27	-	-	-	-
Вес, гр.	187	240	-	-	-	-
VF.225						
B, мм	77	86	97	118	-	-
H, мм	52	55	63	68	-	-
C, мм	86	86	100	100	-	-
S, мм	25	31	38	48	-	-
S1, мм	29	35	46	52	-	-
Вес гр.	235	330	579	856	-	-
VF.227						
B, мм	77	86	97	118	-	-
H, мм	42	45	56	61	-	-
C, мм	26,5	26,5	35	35	-	-
S, мм	25	31	38	48	-	-
S1, мм	29	35	46	52	-	-
Вес гр.	225	315	562	830	-	-

5. Конструкция и материалы

Табл. 3

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь, горяче-объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1
2	Гайка корпуса	Латунь, горяче-объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1
3	Шаровой затвор	Латунь с покрытием Н9, Х.6.	ЛС59-1
4	Седло	Фторопласт	Ф-4
5	Шпindel	Латунь	ЛС59-1
6	Прокладка	Фторопласт	Ф-4
7	Кольцо уплотнительное	Фторопласт	Ф-4
8	Гайка сальника	Латунь	ЛС59-1
9	Ручка	Алюминий с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией	AK 7
10	Болт	Сталь	Ст. 3



6. Использование по назначению.

- Шаровые краны т.м. VALFEX должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации.
- Чистота рабочей среды должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации.
- В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть: полностью открытое или полностью закрытое.

7. Эксплуатационные ограничения. Запрещается:

- Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в таблице;
- Использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры;
- Разбирать изделие;
- Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
- Применять шаровые краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
- Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.

8. Инструкция по монтажу.

- Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием кранов, соответствующих требованиям настоящих технических условий следует выполнять в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016, ГОСТ 12.2.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке

8.2. Для исключения попадания во внутренние полости крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.

8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих его нагрев.

8.4. В соответствии с ГОСТ 53672, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Не соосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

8.5. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы.

8.6. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

8.7. Допустимы только два рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещено.

8.8. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы», после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования», (в соответствии с Приложением № 1 к СНиПу, которое содержит информацию с соблюдением требований по сборке и монтажу Изделия, а также сведения о проведении обкатки).

8.9. При монтаже крана в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации уплотнения соединения корпус-муфта рекомендуется применение стандартных рождовых ключей. При ввертывании трубы в кран поддерживайте муфтовый конец крана ключом.

8.10. Резьба на ввертываемых в кран деталях (труба, стон) должна соответствовать ГОСТ6357-81.

8.11. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение штока необходимо снять ручку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°.

8.12. При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.

8.13. Установочное положение крана на трубопроводе – любое.

9. Техническое обслуживание.

9.1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.

9.2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка гайка сальника.

9.3. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

9.4. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

9.5. Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, затмения резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

10. Правила хранения и транспортировки.

10.1. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования их хранения - по группе 5 (ОЖ4).

10.2. Шаровые краны следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки фитингов необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

10.3. Сбрасывание упаковок с кранами с транспортных средств не допускается.

10.4. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

10.5. Условия хранения кранов по ГОСТ 15150 (раздел 10) – условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя временное (не более шести месяцев с момента изготовления).

10.6. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие, имеют защитное покрытие.

10.7. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

11. Утилизация.

11.1. По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация шаровых кранов прекращается и принимается решение о направлении его в ремонт, или об утилизации.

11.2. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

12. Комплектация.

12.1. В комплект поставки кранов должен входить в обязательном порядке документ (паспорт качества, сертификат соответствия и т.п.), удостоверяющий качество изделия.

12.2. По требованию заказчика изготовитель обеспечивает эксплуатационной документацией в необходимом количестве.

12.3. Запрещается эксплуатация кранов при отсутствии эксплуатационной документации.

12.4. Краны шаровые поставляются в собранном виде.

12.5. Регулирующее или запорное устройство крана должно быть полностью открыто.

13. Гарантийные обязательства.

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие краны шаровых муфтовых латунных ТУ 28.14.13.130 -001-21079000-2018, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства для шаровых кранов т/ф 11627ф1М

13.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

13.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихийей, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

13.5 Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

14. Условия гарантийного обслуживания.

14.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

- 14.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 14.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 14.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 14.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара Кран шаровой муфтовый латунный, т/ф 11Б27фт1М.

Артикул	Номинальное давление, МПа	DN	Кол-во, шт.

Название и адрес торгующей организации: _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____
 Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия - 120 месяцев со дня производства изделия (Краны т/ф 11Б27фт1М)

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 Лет Октября, д. 1, этаж 4, офис 43. Тел./факс: (4922) 40-05-35.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г. Подпись _____

15. Свидетельство о приёмке.

Кран шаровой т/ф 11Б27фт1М, серия VF _____, артикул _____ изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.130-001-21079000-2018 и признан годным к эксплуатации.

16. Прочие указания. Краны должны монтироваться, эксплуатироваться и обслуживаться в соответствии с требованиями, изложенными в полном техническом паспорте (см. сайт www.VALFEX.ru). Там же изложены требования к хранению, транспортировке и условия гарантийного обслуживания изделий.

Дата производства _____ Серийный номер _____

Кран испытан при t° + 20°С:

Визуальный контроль	Пройдено
Проверка на прочность корпуса	Пройдено
Проверка на герметичность по ГОСТ Р 33257	Пройдено

ОТМЕТКА ОТК: _____

Принято
 ОТК
 2020-06



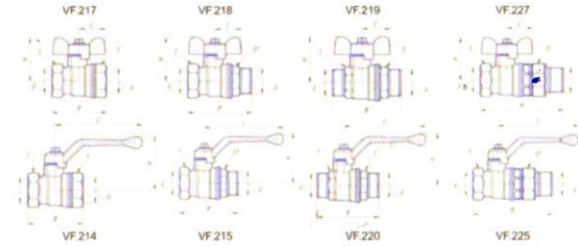
С сертификатом соответствия и паспортом изделия можно познакомиться на сайте: www.VALFEX.ru

Производитель: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ-ИМПОРТ» 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 Лет Октября, д. 1, этаж 4, офис 43
 Тел./факс: +7(495)139-60-97



Кран шаровой муфтовый латунный т/ф 11Б27фт1М

ТУ 28.14.13.130-001-21079000-2018



Артикул: VF.214, VF.215, VF.217, VF.218, VF.219, VF.220, VF.225, VF.227. ПС-11Б27фт1М

1. Назначение и область применения

- Краны шаровые муфтовые латунные на номинальное давление PN 2,5 МПа (25 кгс/см²) и PN 4,0 МПа (40 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 50 (далее по тексту краны), предназначены для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения, горячей воды пара и в технологических трубопроводах - т/ф 11Б27фт1М.
- Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13.130-001-21079000-2018

2. Краткие технические характеристики

Табл. 1

Характеристика	Ед. изм.	Значение для кранов т/ф 11Б27фт1М		Обоснование
Номинальные диаметры DN	мм	15, 20; 25, 32	40; 50	ГОСТ Р 52720
Номинальное давление PN	МПа (кгс/см²);	4,0 (40)	2,5 (25)	ГОСТ Р 52720
Пробное давление p пр	МПа (кгс/см²);	6,7 (67)	3,8 (38)	ГОСТ 356-80
Рабочая среда		холодная, горячая вода, пар		
Температура рабочей среды	°С	~ -20 ÷ +150		ГОСТ Р 52720
Класс герметичности затвора		«А»		ГОСТ Р 54808
Присоединительная резьба	дюймы	1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2"; 2"		ГОСТ 6357
Температура окружающей среды	°С	-20 ÷ +60		ГОСТ 21345
Средний срок службы до списания	лет	10		ГОСТ Р 27.002
Средний ресурс до списания	циклы	10 000		ГОСТ Р 27.002
Способ управления		ручное		ГОСТ 21345
Класс по эффективному диаметру		полнопроходной		ГОСТ 21345
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°		ГОСТ 21345

3. Таблица фигур

- 11Б27фт1М - Краны шаровые муфтовые латунные - корпусные детали не имеют гальванического покрытия;
- Н 11Б27фт1М - Краны шаровые муфтовые латунные никелированные (Н) - корпусные детали имеют полное гальваническое покрытие;
- НК 11Б27фт1М - Краны шаровые муфтовые латунные никелированные комбинированные (НК) - корпусные детали имеют неполное гальваническое покрытие.
- В каждой модели выпускаются следующие серии:
 Для т/ф 11Б27фт1М:
 - VF.225 ручка-рычаг с полусгоном, (вр-нр);
 - VF.227 ручка-бабочка с полусгоном, (вн-нр);
 - VF.214- ручка «рычаг», (вр-вр);
 - VF.215- ручка «рычаг», (вр-нр);
 - VF.217- ручка «бабочка», (вр-вр);
 - VF.218- ручка «бабочка», (вр-нр);
 - VF.219- ручка «бабочка», (нр-нр);
 - VF.220- ручка «рычаг», (нр-нр).

3.5 Конструктивные особенности ручки «рычага» позволяют развернуть ручку «рычаг» на 180° без разворота крана на трубопроводе.