

#### 4. Порядок установки

- 4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
- 4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.
- 4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.
- 4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.
- 4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

#### 5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

- 5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные «Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления и технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.
- 5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

#### 6. Указание мер безопасности.

- 6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми.
- 6.2. Категорически запрещается:
- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
  - производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
  - использовать задвижку в качестве опоры;
  - применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.
- 6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.
- 6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды свыше 50°C, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец. одежда).
- 6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-2015

Открытое акционерное общество  
«Литейно-механический завод»



**ЗАДВИЖКА**  
**чугунная параллельная**  
**с выдвигаемым шпинделем**

**30ч76к**

**Руководство по эксплуатации**

**СЗ 0326 РЭ**

**EAC**

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек 30ч76к.

### 1. Назначение

Задвижки предназначены для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

### 2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – параллельная двухдисковая с выдвижным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное  $PN=0,6$  МПа ( $6 \text{ кг/см}^2$ )
- 2.4. Проход номинальный DN50, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200.
- 2.5. Рабочая среда – воздух.
- 2.6. Температура рабочей среды не более  $+100^\circ \text{C}$
- 2.7. Температура окружающей среды от  $-35^\circ \text{C}$  до  $+40^\circ \text{C}$
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544
- 2.9. Привод – ручной
- 2.10. Материал:
  - корпусных деталей – серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412 – 85
  - уплотнительных поверхностей – серый чугун СЧ 15 ГОСТ 1412 – 85
- 2.11. Климатическое исполнение У2
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78
- 2.14. Отличительная окраска – желтая полоса на маховике.

### 3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.

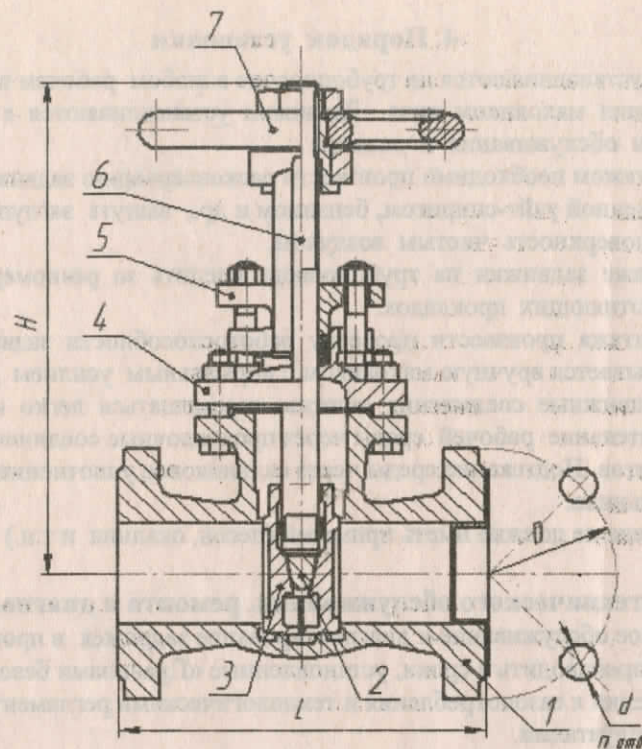
3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

корпус	- 1	шпиндель	- 6
клин	- 2	маховик	- 7
диски	- 3		
крышка	- 4		
узел сальника	- 5		

3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов.

Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.

3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса.



DN	Размеры, мм не более					Усилие на маховике	
	L	H	D	d	n	вертикальное	горизонтальное
						крутящий момент ( $H_M$ )	крутящий момент ( $H_M$ )
50	180	245	125	18	4	58,8	54,88
80	210	310	160	18	4	83,3	68,4
100	230	380	180	18	8	83,3	68,4
125	255	430	210	18	8	95,96	88,2
150	280	500	240	22	8	95,96	88,2
200	330	650	295	22	8	130,34	102,9

Рис.1